

(TECHNISCHE) PRODUKTINFORMATION

# Pendel

## Standardausführung

- ✓ Zwei Größen; Standard und Extrabreit
- ✓ Leichtgängige Servo Handbremse die alle 3 Räder betätigt
- ✓ Drehgasgebel (rechts)
- ✓ Integrierter Feststellbremse
- ✓ Leistungsstarke Halogenscheinwerfer, Blinker
- ✓ Elektrisches Liftsystem
- ✓ Luftgefederte Aufhängung der Hinterräder
- ✓ Vollgefederte Vordergabel
- ✓ Zwei Höchstgeschwindigkeiten programmierbar
- ✓ Einstellbare Fixierpunkte
- ✓ Hupe, Spiegel links

## Farben

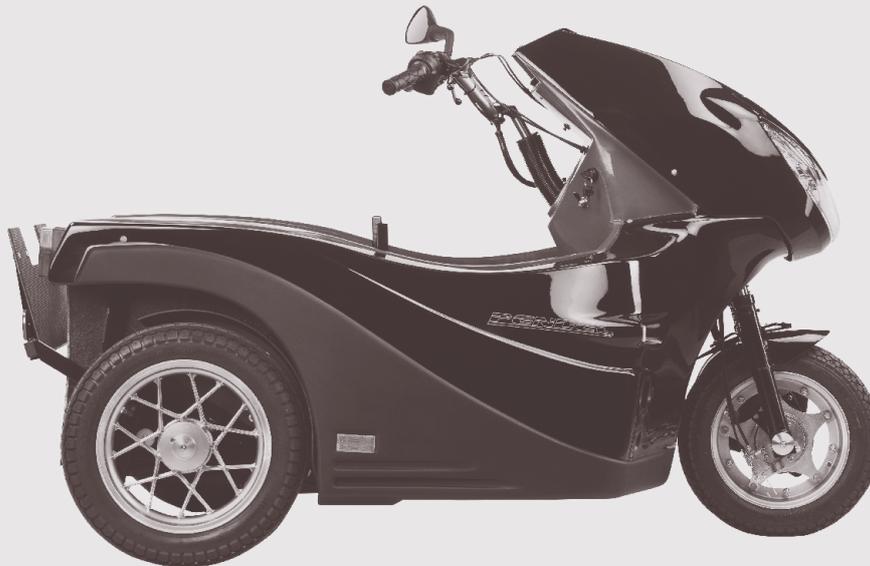
- Blau (RAL5022)
- Schwarz (RAL9017)
- Grau (RAL7043)
- Grün (RAL6028)
- Rot (RAL3001)
- Orange (YA/Y436)
- Weitere RAL-farben sind auf Wunsch gegen einen Aufpreis erhältlich (mit Ausnahme von fluoreszierenden Farben).

## Häufigste Optionen und Zubehör

- Linke Hand Gashebel
- Daumen-Gashebel
- Einhändige Bedienung
- Verlängerte Rampe
- Angepasste Rampe für Kippschutz
- Zusätzlicher Spiegel (rechts)

Weitere Optionen finden Sie in der Pendel-Preisliste. Sie können ihr Wunsch-Pendel auch über den Konfigurator auf unserer Website zusammenstellen.

RAL 9017	RAL 5022	RAL 7043	RAL 6028	RAL 3001	Y4-Y 4356
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------



## Weitere Eigenschaften

### Standard

Gewicht in kg	160
Material Rahmen	Korrosionsfreier Stahl
Verkleidung	Beschichtetes Polyester
Lenker vorbau	in Höhe und Winkel verstellbar
Hinterrad	3.00-10"
Vorderrad	3.00-12"
Geschwindigkeit km/u	15 (Medizinprodukt)

### Elektrisches System

Motor	2200 Watt
Batterie	2x 12V, 105Ah
System	Sevcon programmierbar
Display	inklusive Batterieanzeige

## Größen

Teil	
Gesamtlänge in mm	1760
Innenmaße in mm	1140
Breite Standard/Extrabreit in mm	1000/1080
Innenmaße Standard/Extrabreit in mm	720/800
Reichweite in km	40-60
Maximale Steigung in Grad	17
Maximale Zuladung in kg	125
Bodenfreiheit in mm	110
Umschlagfläche standard/verbreitert	2860/2900